

Genel Uygulama Bilgileri

Seramik kaplamanın uzun ömürlü ve sağlıklı olabilmesi için yüzeyin iyi incelenmesi ve gerekli iyileştirmelerin yapılması çok önemli bir unsurdur. Gerekli inceleme ve iyileştirmeler, yüzeyin eski ya da yeni olmasına göre farklılık göstermektedir. Bunlarla birlikte, ortam koşullarına da dikkat etmek son derece önemlidir.

Ortam Koşulları

Çok soğuk, çok sıcak, rüzgarlı ve doğrudan güneşe maruz kalma gibi çalışma ortamı koşulları, mevsimsel ya da coğrafi özellikler nedeniyle değişiklikler gösterebilir.

— Soğuk ortamlarda (+5°C altında) uygulama yapılması sakıncalıdır. Uygulama yapılabilmesi için ortamın bu sıcaklığa ulaşması beklenmelidir. Bu sıcaklık, çimento bazlı harçların sağlıklı priz alabileceği en düşük sıcaklıktır.

— Çok sıcak havalarda (+35°C üzerinde) uygulama yapılması da sakıncalıdır. Uygulama yapılabilmesi için ortamın uygun sıcaklığa düşmesi sağlanmalıdır (+5°C - 35°C arası). En azından, yüzey ve seramik ıslatılarak yüksek sıcaklığın etkisinin azaltılmasına çalışılmalıdır.

— Rüzgar ve doğrudan güneş altında uygulama yapılması halinde, öngörülen çalışma süreleri azalacağından böyle ortamlarda, çalışma yapılması verimi düşürecektir. Zorlu hallerde ise, yüzey nemlendirilmeli ya da daha iyi sonuç almak için yüzeylere uygun astar malzemeleri kullanılmalıdır. Harç zemine daha kısa aralıklarla uygulanmalı ya da yağlama yöntemi ile yapıştırma işlemi yapılmalıdır.

Yüzey İnceleme ve Yüzey Hazırlama

— Yeni Yüzeylerin (beton, siva, şap gibi) sağlam, 3 - 4 haftalık kürünü almış olmalıdır. Kalıp ayırıcı yağ gibi tutunmayı önleyici maddeler temizlenmeli ve düzgün olmayan bölümlerde ise TAMİRART tamir harçları, MASTAR 10 ile yüzey düzeltme işlemi yapılmalıdır. — Yapılacak uygulamanın sağlıklı olabilmesi için, yüzeylerin sağlamlığı itinayla incelenmelidir. Çekiç, murç ya da çiviyle belli aralıklarla kontrol edilen yüzey eğer kolay kazınıyorsa sağlam yüzeye ulaşincaya kadar kazınmalı; kırık, çatlak ve zayıf yüzeyler TAMİRART tamir harçları ile onarılarak sağlamlaştırılmalıdır. Yataydaki yüzey ve seviye bozuklukları MASTAR 10 tesviye şapı ile düzeltilmelidir. Eski yüzeylere uygulama öncesinde KALEKİM ASTAR veya KALEKİM DOLGULU ASTAR uygulanması önerilir. Ayrıca uygulama öncesi yüzeydeki harç, yağ, kir vb. kalıntılar yapışmayı

olumsuz yönde etkileyeceğinden, tamamen temizlenmelidir.

— Su emme oranı yüksek olan yüzeylerdeki (alçı blok, alçı levha, gazbeton, ahşap vb.) uygulamalarda, harçtaki suyun çabuk kaybolup zayıf yapılmaya yol açmaması için yüzey emiciliği KALEKİM ASTAR veya KALEKİM DOLGULU ASTAR ile giderilmelidir. Anhidrit şap üzerine yapılan uygulamalarda GYPSASTAR tercih edilmelidir.

— Mevcut kaplama malzemesi üzerine yeniden seramik uygulanacaksa önce kaplama çekiçle kontrol edilmelidir. Sağlam olmayan, zayıf yapılmış seramikler varsa yapıştırılmalı ya da bunlar kaldırılarak boşluk, TAMİRART tamir harçları ile doldurulmalıdır. — Boyalı yüzey üzerine seramik kaplanacaksa öncelikle yüzey kontrol edilmelidir. Gevşek ve kabarmış bölgeler varsa kazınmalıdır. Yapıştırıcının tutunma gücünün artırılması için yüzeyin zımparalanması veya çentiklenmesi tavsiye edilir.

Yapıştırma Yöntemleri

Yapıştırma harçlarının uygulanmasında uluslararası üç yöntem kullanılmaktadır. Burada esas amaç, kaplama malzemesinin arka yüzünün tamamının harçla kaplanarak boşluk kalmamasının sağlanmasıdır. Bu yöntemlerde kullanılacak tarak tipi de bu konuda tamamlayıcı olmaktadır.

A. Taraklama Yöntemi

Bu yöntem, ince yatak harçlarında küçük ve orta ebatlı kaplama malzemelerinin yapıştırılmasında kullanılan en yaygın yöntemdir.

Yapıştırma harcı, kaplama yapılacak yüzeye el malası ile kuvvetlice bastırılarak yayıldıktan sonra karo ebadına göre seçilmiş olan uygun diş ebatlı taraklı mala ile 45° ile 60°'lik tutuş açısıyla taraklanır.

Bu işlemler sonrası kaplama malzemesi taraklanmış yüzeye kuvvetli bir şekilde bastırılarak yapıştırılır. Ayrıca tutunmayı artırmak ve harcın kaplama malzemesi arkasına daha iyi yayılması için lastik ve tahta çekiç yardımıyla kaplama malzemesi sabitlenerek teraziye alınır.

B. Yağlama Yöntemi

Bu yöntem ince yatak harçlarında, küçük ve orta ebatlı kaplama malzemelerinin yapıştırılmasında kullanılan bir yöntemdir. Yapıştırma harcı, kaplama

malzemesinin arka yüzüne köşe ve kenarlarda boşluk kalmayacak şekilde düz el malası ile tabaka halinde sürülür ve yüzeye yapıştırılır.

Daha sonra tutunmayı artırmak ve harcın kaplama malzemesi arkasına daha iyi yayılması için lastik veya tahta çekiç yardımıyla kaplama malzemesi sabitlenerek teraziye alınır.

C. Kombine Yöntemi

Bu yöntem orta yatak harçlarında kullanılan bir yöntemdir. Büyük ebatlı kaplama malzemelerinin yapıştırılmasında, ağır yaya ve yük trafiğine maruz zeminlerde, soğuk iklimli yerlerde, dış cephe uygulamalarında bu yöntem kullanılmalıdır. Yapıştırma harcı, hem taraklama yönteminde olduğu gibi zemine sürülüp tarakla çekilir hem de yağlama yönteminde olduğu gibi kaplama malzemesinin arkasına ince bir tabaka halinde sürülür. Bu işlemler sonrası tutunmayı artırmak ve harcın kaplama malzemesi arkasına daha iyi yayılması için lastik veya tahta çekiç yardımıyla kaplama malzemesi sabitlenerek teraziye alınır.

Kombine yapıştırma yöntemi ile yapılan uygulamalarda tüketim yaklaşık %30 oranında artacaktır.

Tarak Diş Ölçüsü Tablosu

Karo Ebadı	Önerilen Tarak Ölçüsü
< 5 cm	3 mm
5-10 cm	4 mm
10-20 cm	6 mm
20-40 cm	8 mm
> 40 cm	10 mm

Yapıştırıcı Uygulamalarında Dikkat Edilecek Hususlar

- Yapıştırıcı, uygulama öncesinde kontrol edilmelidir. Raf ömrü dolmuş, topaklı veya taşlaşmış ürün kesinlikle kullanılmamalıdır.
- Yapıştırma harcı etiket bilgilerinde bulunan hazırlama şekline göre hazırlanmalıdır.
- Yapıştırıcının hazırlanması esnasında ambalaj bilgilerinde belirtildiği miktarda su üzerine, toz, yavaşça boşaltılmalı ve homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır. Karışım düşük devirli mikser ile yapılmalıdır. Uygulama talimatında belirtilmeyen herhangi bir katkı katılmamalıdır.
- Yüzey hazırlama kriterlerine dikkat edilmelidir.
- Uygulama öncesinde mekâna ve uygulama şekline uygun sınıfta yapıştırıcı seçilmelidir.
- Dış cephe kaplamalarında mutlaka kombine yöntem uygulanmalı ve yüksek esnekliğe sahip yapıştırma harçları kullanılmalıdır.
- TECHNOfULL Yapıştırma Harcı dışındaki ürünlerle büyük ebatlı veya ağır kaplama malzemelerini uygularken kombine yapıştırma yöntemi kullanınız.
- Daha iyi bir yapışma yüzeyi elde etmek için harç, malanın düz kısmı ile yüzeye yayıldıktan sonra karo ebadına uygun olarak seçilmiş malanın dişli kısmı ile taraklanmalıdır.
- Karolar, etiket bilgilerinde belirtilen kabuklaşma süresi içerisinde, taraklanan harç üzerine tercihen kuvvet uygulanarak yapıştırılmalıdır. Yüksek sıcaklık, düşük nem, rüzgâr gibi uygun olmayan ortam şartlarında yapılan uygulamalarda bu süre kısalabilir. Süresi dolan harcın üzerine yapıştırma işlemi yapılmamalı, harç yüzeyden kazınmalıdır.
- Kaptaki kullanım süresi geçmiş veya kabuklaşmış harç atılmalıdır.
- Çimento esaslı ürünler ile yapıştırılan karoların en az 24 saat direkt su ile temasından kaçınılmalıdır.
- Seramik uygulama işlemlerinde yüzeydeki mevcut dilatasyonlar göz önünde bulundurulmalı, kaplama işlemi esnasında belli aralıklarda genleşme derzleri bırakılmalı, köşe geçiş ve genleşme derzlerinde mutlaka uygun profil veya poliüretan mastik uygulaması yapılmalıdır.
- Epoksi ve poliüretan esaslı yapıştırma harçlarının kullanılacağı yüzeylerde nem oranı %5'in altında olmalıdır.
- Epoksi ve poliüretan esaslı yapıştırıcılar kullanma talimatında yazdığı şekilde hazırlanmalı, ürün bileşenleri kesinlikle bölünmeden, bire bir karışımı yapılarak düşük devirli mikser kullanılarak yapılmalıdır.
- Epoksi esaslı yapıştırıcıların uygulaması esnasında hava sıcaklığının ürün uygulamasına, yüksek sıcaklığın veya düşük sıcaklığın priz süresine etkisi göz önünde bulundurulmalıdır.

Derz Dolgu Uygulamalarında Dikkat Edilecek Hususlar

- Derz dolgu uygulama öncesinde kontrol edilmelidir. Raf ömrü dolmuş, topaklı veya taşlaşmış ürün kesinlikle kullanılmamalıdır.
- Derz dolgu harcı, etiket bilgilerinde bulunan hazırlama şekline göre hazırlanmalıdır.
- Derz dolgunun hazırlanması esnasında, toz, ambalaj bilgilerinde belirtildiği miktarda su üzerine yavaşça boşaltılmalı ve homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır. Karışım düşük devirli mikser ile yapılmalıdır. Uygulama talimatında belirtilmeyen herhangi bir katkı katılmamalıdır.
- Derz dolgu yerde ve duvarda aynı kıvamda hazırlanmalıdır.
- Derz dolgu uygulaması öncesinde derz araları temizlenmeli ve derz dolgu harcı suyunu çok çabuk kaybetmemesi için derz araları nemlendirilmelidir.
- Derz dolgu uygulaması esnasında ilk silim, derz uygulaması sonrasında, seramik yüzeydeki derz kalıntıları matlaştıktan sonra geçilmelidir.
- Derz dolgu silimi düzgün bir şekilde yapışmalı seramiklerin yüzeyindeki kir kalıntılarının derz aralarına taşınmamasına dikkat edilmelidir.
- Silim esnasında iyi sıklıkta çok hafif nemli sünger kullanılmalı, kesinlikle ıslak silim yapılmamalıdır.
- Uygulama esnasında derz genişliğine ve mekana uygun derz dolgu malzemesi kullanılmalıdır.
- Genleşme derzlerinde, parapet ve zemin birleşim noktalarında poliüretan esaslı derz dolgu malzemeleri kullanılmalıdır.
- Epoksi esaslı derz dolgular ürün hazırlama talimatnamesine göre hazırlanmalı, kesinlikle ürün bileşenleri bölünmeden bire bir karışım yapılmalıdır.
- Epoksi esaslı derz dolgular ile yapılan uygulamadan hemen sonra silim işlemine geçilmeli, silim işlemi ilk deterjanlı su ile tam temizlik sağlanana kadar en az 3 – 4 kere yapılmalıdır. Silim esnasında su ve kullanılan sünger sık bir şekilde değiştirilmelidir.
- Epoksi ve poliüretan derz dolgu uygulamalarında derz aralarının ıslak olmasına dikkat edilmelidir.

Su İzolasyonu Uygulamalarında Dikkat Edilecek Hususlar

- Ürün, uygulama öncesinde kontrol edilmelidir. Raf ömrü dolmuş, topaklı veya taşlaşmış ürün kesinlikle kullanılmamalıdır.
- Yüzey hazırlama kriterlerine dikkat edilmelidir.
- İzolasyon malzemesi, etiket bilgilerinde bulunan hazırlama şekline göre hazırlanmalıdır.
- Uygulama öncesinde köşe birleşim noktalarında uygun yöntemle pah yapılmalıdır.
- Dilatasyon geçiş noktalarında mutlaka KALEKİM DİLASYON BANDI kullanılmalıdır.
- Bitüm esaslı izolasyon uygulamaları öncesinde yüzey mutlaka İZOLİNE ASTAR ile astarlanmalıdır.
- Çimento esaslı sürme izolasyon malzemeleri uygulaması öncesinde yüzey emiciliğini düşürmek için ıslatılarak suya doyurulmalıdır.
- Poliüretan esaslı su yalıtım malzemeleri uygulaması esnasında yüzeyin kuru ve rutubetini atmış olmasına dikkat edilmelidir.
- Su izolasyon malzemeleri, iyi bir sonuç almak için, yüzeye ürün bilgi föyünde önerilen kat sayısı, gereken toplam uygulama kalınlığını sağlayacak şekilde uygulanmalıdır.
- Teras uygulamalarında izolasyon uygulaması parapet duvarlarda harpuşta altında başlatılmalıdır.
- Havuz, temel perde duvar uygulamalarında soğuk derz oluşumlarının olduğu noktalarda su tutucu bantlar kullanılmalıdır.
- Kristalize su izolasyon malzemelerinin uygulaması öncesinde yüzey tamirat işlemleri yapılmalı, aktif bir su akışı var ise suyun geldiği yön İZOSTOP tıkama harcı ile kapatılmalı, yüzey gerekiyorsa pürüzlendirilmeli ve uygulama öncesi ıslatılmalıdır.
- Kristalize su yalıtım malzemelerinin her kat uygulamasından önce yüzey ıslatılmalıdır. Kürünü alana kadar üzeri naylon ile örtülmeli ve kurumaması sağlanmalıdır.
- İZOSTOP tıkama harcı hızlı priz alan bir ürün olduğu için uygulama esnasında hızlı davranılmalı ve suyun geldiği açıklık avuç içinden daha fazla genişlikte açılmamalıdır.
- Akriik esaslı ELASTİKOR uygulamasında yüzeye malzeme ¼ oranında su ilave edilerek inceltilerek astar katı uygulanmalı daha sonra düşeyde 2 kat yatayda ise 3 kat halinde malzeme su ilave edilmeden, olduğu gibi uygulanmalıdır.
- ELASTİKOR uygulaması sonrasında yüzeye seramik kaplanması isteniyorsa son kat uygulama esnasında yüzeye yıkanmış ve fırınlanmış max. 300 mikron kalınlığında kum ile kumlama yapılmalıdır.
- Poliüretan esaslı su yalıtım malzemeleri bileşenleri bir birine karıştırılmadan kat kat uygulamalarının yapılması gerekmektedir.

Avrupa Birliği Kalite Standartları'nın Türkiye'de Öncü Markası: Kalekim

TS EN 12004 Seramik Yapıştırıcı Standardı

Avrupa Birliği uyum yasaları çerçevesinde yenilenen yeni yapıştırıcı standardı TS EN 12004'e göre yapıştırıcılar, teknik performanslarına göre çeşitli sınıflara ayrılmıştır. Bu sınıflandırmalar sayesinde ürünlerin sahip oldukları özellikler açısından birbirlerinden farklılaştırılması sağlanmıştır. Böylelikle doğru uygulama için doğru ürünün kullanılması açısından tüketicilerin seçimi kolaylaştırılmıştır. TS EN 12004, yapıştırıcılar için belirlenmiş, işlenebilirlik, kaymazlık, ıslanabilirlik, açık zaman mukavemeti ve farklı ortam şartlarında yapılan mukavemet testlerini tanımlar. TS EN 12004 standardı, ürün özelliklerini tüm Avrupa'da kabul gören tek bir standartta toplamıştır.

Kalekim, Türkiye'de ürünlerini TS EN 12004'e göre belgelendiren ilk firma olmuştur.

Kısaltmaların Anlamları

C Çimento Esaslı
D: Dispersiyon (Akrilik) Esaslı
R: Reçine Esaslı
1: Standart Performanslı
2: Yüksek Performanslı
T: Kayma Özelliği Azaltılmış
E: Uzatılmış Çalışma Süresi
F: Hızlı Priz Alan (sertleşen)

TS EN 12002 Çimento Esaslı Seramik Yapıştırıcı Esneklik Standardı

Yapıştırıcıların esneklik sınıflarıyla ilgili gereklilikler, TS EN 12002 standardında tanımlanan test metodu ile belirlenmiştir. Yeni esneklik sınıflandırmasına göre S1 şekil bozulabilirliği 2,5 mm'den büyük olan yapıştırıcıları, S2 ise 5 mm'den büyük olanları betimlemektedir.

Kalekim, Türkiye'de ürünlerini TS EN 12002'ye göre belgelendiren ilk firma olmuştur.

Kısaltmaların Anlamları

S1: Esnek
S2: Çok Esnek



*Standart veya esnek yapıştırıcılar, seramik ebadı ve çeşidi, zemin özellikleri ve çalışma koşullarına göre tercih edilmektedir. Günümüzde düşük su emiciliğine sahip seramiklerin kullanımı artan bir trend izlemektedir. Bu tip seramikler genellikle

yer kaplamalarında yüksek mukavemet, aşınma direnci, kimyasal dayanım gösterdikleri ve uzun süre kullanılabilirlikleri için tercih edilmektedir. Bu tip gözeneksiz ürünleri, uzun süreli ve sağlam yapıştırabilmek için özel yapıştırıcılar gerekmektedir. Bu yapıştırıcıların aynı zamanda zemin ile seramikler arasındaki gerilimi tolere etmesi gerekir.

Esnek yapıştırıcılar günlük koşullarda ortaya çıkan, zemin ve kaplama malzemesi arasında oluşan gerilimi tolere etmektedir. Bu gerilimler taze betonun büzülmesinden, titreşimden veya kaplama malzemesinin ve zeminin farkı ısı genleşmelerine sahip olmalarından kaynaklanabilir. Örnek olarak dış cephe uygulamaları verilebilir. Güneş ışığı yaz aylarında seramiklerin yüzeyini 70 - 80°C'ye kadar yükseltebilir. Ani yağın bir yağmur bu sıcaklığı 20 - 25°C'ye kadar düşürebilir. Bu tip durumlarda seramik ile zemin arasındaki yapıştırıcının, oldukça yüksek bir kesme mukavemetini tolere etmesi gerekir. Alttan ısıtmalı sistemler, bir başka uygulama örneğidir. Bu tip uygulamalarda da yapıştırıcı belli bir miktar gerilimi tolere etmek zorunda kalır.

Özel katkılarla modifiye edilmiş S1 ve S2 sınıfı yüksek performanslı seramik yapıştırıcıları zor yüzeylere yapışabildikleri ve gerilimlere karşı dayanıklı oldukları için zor koşullara uzun süre dayanır ve güvenilir uygulama sağlar.

1051 KALEKİM	C1TE	Çimento esaslı, standart performanslı, kayma özelliği azaltılmış, uzun çalışma süresine sahip yapıştırma harcı
1052 KALEKİMBEYAZ	C1TE	Çimento esaslı, standart performanslı, kayma özelliği azaltılmış, uzun çalışma süresine sahip yapıştırma harcı
1070 KALEKİMTOZUMAZ	C1TE	Çimento esaslı, standart performanslı, kayma özelliği azaltılmış, uzun çalışma süresine sahip yapıştırma harcı
1055 GRANİTECH	C2T	Çimento esaslı, yüksek performanslı, kayma özelliği azaltılmış yapıştırma harcı
1061 RAPİTECH	C2FT	Çimento esaslı, yüksek performanslı, hızlı sertleşen, kayma özelliği azaltılmış yapıştırma harcı
1066 TECHNOFULL	C2FE	Çimento esaslı, yüksek performanslı, hızlı sertleşen, uzun çalışma süresine sahip yapıştırma harcı
1054 TECHNOFLEX	C2TE / S1	Çimento esaslı, yüksek performanslı, kayma özelliği azaltılmış, uzun çalışma süresine sahip, esnek yapıştırma harcı
1060 TECHNOMAX 30	C2TE / S2	Çimento esaslı, yüksek performanslı, kayma özelliği azaltılmış, uzun çalışma süresine sahip, çok esnek yapıştırma harcı
1062 TECHNOPOOL	C2TE / S2	Çimento esaslı, yüksek performanslı, kayma özelliği azaltılmış, uzun çalışma süresine sahip, çok esnek yapıştırma harcı
1068 TECHNOLIGHT	C2TE / S2	Çimento esaslı, yüksek performanslı, kayma özelliği azaltılmış, uzun çalışma süresine sahip, çok esnek yapıştırma harcı
1230 SUPERTECH	D2TE	Dispersiyon (akrilik) esaslı, yüksek performanslı, kayma özelliği azaltılmış, uzun çalışma süresine sahip yapıştırıcı
1411 TECHNOPUR	R2T	Reaksiyon reçine esaslı, yüksek performanslı, kayma özelliği azaltılmış yapıştırıcı
2954 EPOTECH +	R2T	Reaksiyon reçine esaslı, yüksek performanslı, kayma özelliği azaltılmış yapıştırıcı

Avrupa Birliği Kalite Standartları'nın Türkiye'de Öncü Markası: Kalekim

TS EN 13888 Derz Dolgusu Standardı

Derz dolgular, Avrupa Standartları kapsamında bu standart ile tanımlanmıştır. Kalekim derz dolgu ürünleri, TS EN 13888'e göre belgelendirilmiş olup bu standartlara uygun olarak üretilmektedir.

Kısaltmaların Anlamları

CG: Çimento Esaslı Derz Dolgu
RG: Reaksiyon Reçine Esaslı Derz Dolgu
1: Standart Performanslı
2: Yüksek Performanslı
W: Azaltılmış Su Emilimi
A: Yüksek Aşınma Dayanımı

Farklı tiplerdeki yapıştırıcılar ve derz dolgular uygulama esnasında ve nihai performansta belirleyici değişikliklere neden olur. Yapıştırıcı ve derz dolguların bu farklı özellikleri ile uygulama yüzeyi ve ortam koşulları (alçı yüzeyler, kuru veya rutubetli ortam, hızlı priz alma, sıcak-soğuk değişimi) arasındaki ilişki bu standartların kapsamı dışındadır. Kalekim, ürünün uygulaması ve uygun kullanım koşulları açısından doğru bilgilendirmeyi yapmakta, uygulamacı da ürünün kullanılacağı yüzey ve ortamın etkilerini dikkate alarak nitelikli ürünleri seçmektedir.

CE Belgesi

CE işareti, ürünlerin amacına uygun kullanılması halinde insan can ve mal güvenliği, bitki ve hayvan varlığı ile çevreye zarar vermeyeceğini, diğer bir ifadeyle ürünün güvenli bir ürün olduğunu gösteren bir işarettir. Sanayi ürünlerinin ilgili teknik düzenlemelere uygun olarak üretildiklerini ve bu uygunluğun üretici ya da onaylanmış kuruluşlar tarafından doğrulandığını ifade eder. CE Belgesi, Avrupa Birliği gereksinimlerine uygunluğu gösterir. Bu standart, EEA (Avrupa Ekonomik Alanı-European Economical Area) içinde tüm inşaat malzemeleri için bir zorunluluktur.



2000 FUGA	CG2A	Çimento esaslı, yüksek aşınma dayanımlı derz dolgu
2200 ULTRAFUGA	CG2WA	Çimento esaslı, azaltılmış su emilimli, yüksek aşınma dayanımlı derz dolgu
2300 - 2600 FUGAFLEX	CG2WA	Çimento esaslı, azaltılmış su emilimli, yüksek aşınma dayanımlı derz dolgu
2500 ULTRAFUGAFLEX	CG2WA	Çimento esaslı, azaltılmış su emilimli, yüksek aşınma dayanımlı derz dolgu
2900 FUGAPOOL	CG2WA	Çimento esaslı, azaltılmış su emilimli, yüksek aşınma dayanımlı derz dolgu
2955 FUGASİM	RG	Reaksiyon reçine esaslı derz dolgu
2954 EPOTECH +	RG	Reaksiyon reçine esaslı derz dolgu

TS EN 1504-2 Beton Yapılar İçin Yüzey Koruma Sistemleri

İZOFLEX	MC, IR – C	Nem kontrolü sağlayan, nem içeriğini sınırlayarak direnci arttıran kaplama
İZOLATEX	MC, IR – C	Nem kontrolü sağlayan, nem içeriğini sınırlayarak direnci arttıran kaplama
İZOLATEX PLUS	PI, MC, IR – C	Yabancı madde girişine karşı koruyan, nem kontrolü sağlayan, nem içeriğini sınırlayarak direnci arttıran kaplama
İZOLATEX UV	PI, MC, IR – C	Yabancı madde girişine karşı koruyan, nem kontrolü sağlayan, nem içeriğini sınırlayarak direnci arttıran kaplama
ELASTİKOR	PI, MC, IR – C	Yabancı madde girişine karşı koruyan, nem kontrolü sağlayan, nem içeriğini sınırlayarak direnci arttıran kaplama
DUREX	MC, IR – H	Nem kontrolü sağlayan, nem içeriğini sınırlayarak direnci arttıran hidrofobik empenye

TS EN 1504-3 Beton Yapılar İçin Tamir Harçları

TAMİRTART W	R1	Yapısal olmayan tamir harcı
TAMİRTART 5	R2	Yapısal olmayan tamir harcı
TAMİRTART 30	R2	Yapısal olmayan tamir harcı
TAMİRTART S40	R4	Yapısal tamir harcı
GROUTART	R4	Yapısal tamir harcı